



Paso Präzisionsmaschinenbau GmbH  
Boschstrasse 6  
37412 Herzberg am Harz / Germany  
Tel : 05521 / 8516 – 0  
Fax : 05521 / 8516 – 22  
E-Mail : info@Paso-Maschinenbau .de  
Internet : www.Paso-Maschinenbau.de

### **Profispeed Cube:**

bei der Profispeed Cube handelt es sich um eine 5- Achsmaschine mit schwenkbarer Spindel und Rundtisch, die für großvolumige Bearbeitungsaufgaben mit höchster Dynamik konzipiert ist.

Die Maschine ist hochsteif, dynamisch und präzise und verbindet alle diese Eigenschaften auf ideale Weise.

Auf Grund der modularen Bauweise ist die Maschine auf alle spezifischen Seitenwandformen skalierbar.

Öl-Nebel-Absaugung, komplette Gehäusedämmung (auch Dach ) zur Reduzierung der Geräuschemission sowie gute Zugänglichkeit unterstreichen nachhaltig das Maschinenkonzept für die Zukunft.

Die Maschine ist für Front- und Dachbeladung ausgelegt, wobei das Dach der Maschine pneumatisch geöffnet und geschlossen werden kann.

Aufbau, Kinematik und Statik der Maschine ermöglichen neben der Fertigung von Seitenwandformen auch Fräsbearbeitungen von Reifenprofilformen oder Formen zur Felgenfertigung.

Frässpindeln mit bis 20KW und HSK63 sind einsetzbar.

Durch die Ausführung als volle 5-Achsmaschine sind auch Konturen fräsbearbeitbar, die außerhalb des Rotationszentrums liegen.

Dieser Versatz ermöglicht das Design völlig neuer Strukturen auf der Seitenwand.

Optionen wie WZ-Wechsler, WZ-Vermessung mittels Laser, Öl- oder Minimalmengenschmierung , Ölfiltrationsanlage sowie Meßtaster zur Werkstückeinrichtung sind verfügbar.

Zur Verfügung stehende Maschinengrößen sind beispielsweise 1200x800x 500mm mit Rundtisch Ø 800mm mit 750KG max. Belastung, oder 2000x1500x500mm mit Rundtisch Ø 1450mm mit 2000 KG max. Belastung.



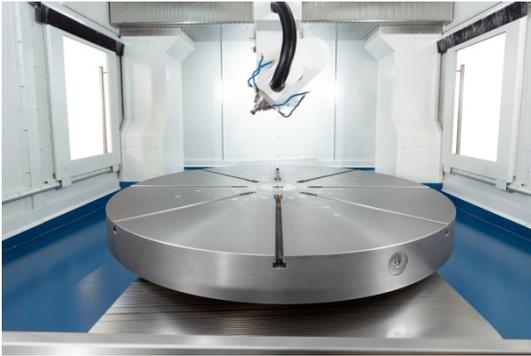
- Verfahrbereich X-Achse: 2000 mm
- Verfahrbereich Y-Achse: 1500 mm
- Verfahrbereich Z-Achse: 650 mm
- Abmaße: 3.270x 4.615 x 3.830 mm
- Gewicht: 18 T



- Antrieb: Heidenhain
- Steuerung: Heidenhain iTNC530
- Frässpindel: IBAG HF 170, HSK A63  
30 kW, 17.000 U/min.



- schwenkbare Spindel
- Howimat CNC125
- Schwenkbereich: +/- 100°
- Wiederholgenauigkeit: +/- 0,001°
- Rundlauf Genauigkeit: +/- 0,0015 mm
- Planlauf Genauigkeit: +/- 0,0015 mm
- Teilgenauigkeit: +/- 0,002°



- Rundtisch SKH-NC8/T/116
  - Ø: 1450 mm
- Meßsystem: RCN 2580, absolut
- max. Werkstückgewicht: 600 kg
- Teilgenauigkeit: +/- 2,5"
- Wiederholgenauigkeit: ~ +/- 0,5"
- Nennmoment gekühlt: ca. 1.600 Nm
- Spitzenmoment: 4.800 Nm
- max. Drehzahl: 700 U/min.



- Maschinendach: zweiteilig
- pneumatisch
- per Knopfdruck öffnen- und schließbar
- für Kranbeladung von oben



- Schwerkraftreinigungsanlage für Nassbearbeitung
- Filtermedium: Flies
- Filterung von: emulierten Ölen und Vollölen
- Emulsionsmenge: 100 l/min.
- Vollölmenge: 50 l/min.
- Behälter Fassungsvermögen: 330 l
- Gesamtleistung: 0,42 kW
- akustischer Druck: <70 db(A)



- ausgelegt für Nassbearbeitung
- im Unterbau integrierte Ablaufkanäle
- 4 Düsen für Nassbearbeitung an der Z- Achse
- Belademöglichkeit von vorne
- seitliche Fensterelemente, öffenbar